

URBASER S.A.

Att. Sr. Luis de la Parte

l.delaparte@urbaserenvironnement.fr

Pretreatment and Secondary Sorting Lines. Marseilles Plant

Supply, assembly and commissioning.

- ECONOMIC OFFER -

DATE : 24-06-09
OFFER : 401-00-2009

1. GUARANTEES

All our products have a TWENTY-FOUR MONTHS guarantee against any manufacturing defect, not including wear parts such as rubber bands, etc starting the date of ending of corresponding line start-up (maximum thirty months after the arrival of the products to site) or twenty-seven months after ending of assembly works.

2. QUALITY CONTROL

The quality control program applied to this work will be in accordance with the Quality System defined in the Quality and Technical and Quality General Procedures Manual of Industrias Leblan S.L. applicable, according to ISO 9001. Every welding will be executed by certified welders, presenting the corresponding certificate.

3. NORM

Directive 98/37/CE Safety of machines.

4. ASSEMBLY AND COMMISSIONING

Assembly and commissioning will be carried out with the necessary means, including cranes, under our complete responsibility. A health and safety plan will be presented before proceeding.

Civil works drawings regarding position of machines and structures will be verified and accepted before starting assembly.

Once completed the assembly, a series of test without load will be carried out to verify speeds, consumptions, friction, vibrations, abnormal heating, etc, according to our start-up procedures.

After these, tests with load will be carried out, to repeat the verifications in the previous tests. In both series of tests, any non-electrical anomaly will be corrected by Industrias Leblan, S.L.

5. DOCUMENTS

Maintenance and start-up manual, list of spare parts and "CE" certificate will be provided with the equipment.

6. TERMS OF PAYMENT AND CONDITIONS OF SALE

6.1. PRICES

Prices do not include:

- Water service connection.
- Service wires. The customer will provide a electric panel for the assembly.
- Civil works.
- Taxes.
- Any element of service not specified in this offer.
- Customs or local taxes for equipment transport.

6.2. OFFER VALIDITY

This offer is valid for two (2) months after the date specified in the first page.

6.3. TERMS OF PAYMENT

Proposed schedule:

- 30% at commercial order reception and handing over of the appropriate documents (layout drawings) against bank guarantee.
- 60% by monthly certifications of equipment delivery and assembly progress.
- 10% at start-up.

By bank Reverse Factoring at 90 day after invoice date.

Alternative terms to be agreed.

6.4. DELIVERY TIME

To be defined.

7. ECONOMIC OFFER

1. PRETREATMENT

Code	Description	Unités	Prix
CHAPITRE 1 - Alimentateurs			
AL-101	Type	Tablier	168.387
	Largeur utile (mm)	1400	
	Inclinaison / horizontale (°)	40	
	Débit massique nominal (t/h)	35	
	Trémie	16 m3 aprox	
AL-102	Type	Tablier	168.387
	Largeur utile (mm)	1400	
	Inclinaison / horizontale (°)	40	
	Débit massique nominal (t/h)	35	
	Trémie	16 m3 aprox	
AL-103	Type	Tablier	168.387
	Largeur utile (mm)	1400	
	Inclinaison / horizontale (°)	40	
	Débit massique nominal (t/h)	35	
	Trémie	16 m3 aprox	
TOTAL CHAPITRE 1 - Alimentateurs			505.160

CHAPITRE 2 - Trommels			
TR-101	Débit maximum admissible (t/h)	35	232.373
	Diamètre (mm)	2500	
	Longueur totale (mm)	19000	
	Maille (mm)	63	
TR-102	Débit maximum admissible (t/h)	35	232.373
	Diamètre (mm)	2500	
	Longueur totale (mm)	19000	
	Maille (mm)	63	
TR-103	Débit maximum admissible (t/h)	35	232.373
	Diamètre (mm)	2500	
	Longueur totale (mm)	19000	
	Maille (mm)	63	
TOTAL CHAPITRE 2 - Trommels			697.119

CHAPITRE 3 - Convoyeurs à bande

	CB-101	Largeur utile (mm)	1400		23.812
		Longueur (mm)	18000		
		Angle d'inclinaison (°)	0		
	CB-102	Largeur utile (mm)	1400		26.818
		Longueur (mm)	21000		
		Angle d'inclinaison (°)	0		
	CB-103	Largeur utile (mm)	1400		29.432
		Longueur (mm)	24000		
		Angle d'inclinaison (°)	0		
	CB-105	Largeur utile (mm)	1000		53.266
		Longueur (mm)	63200		
		Angle d'inclinaison (°)	4		
	CB-106	Largeur utile (mm)	1000		49.509
		Longueur (mm)	58200		
		Angle d'inclinaison (°)	4		
	CB-107	Largeur utile (mm)	1000		45.752
		Longueur (mm)	53200		
		Angle d'inclinaison (°)	4		
	CB-109	Largeur utile (mm)	1200		56.452
		Longueur (mm)	58900		
		Angle d'inclinaison (°)	18-0		
	CB-110	Largeur utile (mm)	1200		54.783
		Longueur (mm)	56900		
		Angle d'inclinaison (°)	18-0		
	CB-111	Largeur utile (mm)	1200		52.153
		Longueur (mm)	52900		
		Angle d'inclinaison (°)	18-0		
	CB-113	Largeur utile (mm)	1200		39.091
		Longueur (mm)	36000		
		Angle d'inclinaison (°)	18-0		
	CB-114	Largeur utile (mm)	1600		32.930
		Longueur (mm)	20000		
		Angle d'inclinaison (°)	0		
	CB-115	Largeur utile (mm)	1600		28.321
		Longueur (mm)	20000		
		Angle d'inclinaison (°)	0		

	CB-116	Largeur utile (mm)	1600		16.886
		Longueur (mm)	10000		
		Angle d'inclinaison (°)	0		
	CB-119	Largeur utile (mm)	650		15.729
		Longueur (mm)	18700		
		Angle d'inclinaison (°)	0 - 18		
	CB-121	Largeur utile (mm)	650		27.431
		Longueur (mm)	24700		
		Angle d'inclinaison (°)	0 - 18		
	CB-128	Largeur utile (mm)	650		22.960
		Longueur (mm)	19600		
		Angle d'inclinaison (°)	0		
TOTAL CHAPITRE 3 - Convoyeurs à bande					575.324

CHAPITRE 4 - Separateurs des Métaux Ferriques

	SM-101	Type	OVERBAND		43.500
		Débit unitaire (t/h)	3		
		Longueur utile (mm)	1000		
		Largeur utile (mm)	800		
	SM-102	Type	OVERBAND		43.500
		Débit unitaire (t/h)	3		
		Longueur utile (mm)	1000		
		Largeur utile (mm)	800		
	SM-103	Type	OVERBAND		43.500
		Débit unitaire (t/h)	3		
		Longueur utile (mm)	1000		
		Largeur utile (mm)	800		
	SM-104	Type	OVERBAND		43.500
		Débit unitaire (t/h)	3		
		Longueur utile (mm)	1000		
		Largeur utile (mm)	800		
	SM-105	Type	OVERBAND		43.500
		Débit unitaire (t/h)	3		
		Longueur utile (mm)	1000		
		Largeur utile (mm)	800		
	SM-106	Type	OVERBAND		43.500
		Débit unitaire (t/h)	3		
		Longueur utile (mm)	1000		
		Largeur utile (mm)	800		

	SM-107	Type	OVERBAND		43.500
		Débit unitaire (t/h)	3		
		Longueur utile (mm)	1000		
		Largeur utile (mm)	800		

TOTAL CHAPITRE 4 - Separateurs des Metaux Ferr 304.500

CHAPITRE 5 - Separateurs des Metaux Non Ferriques

	SI-101	Type	Sep. d'Induction		64.000
		Débit unitaire (t/h)	3		
		Position de l'équipement / ligne de tri	en ligne		

	SI-102	Type	Sep. d'Induction		64.000
		Débit unitaire (t/h)	3		
		Position de l'équipement / ligne de tri	en ligne		

	SI-103	Type	Sep. d'Induction		64.000
		Débit unitaire (t/h)	3		
		Position de l'équipement / ligne de tri	en ligne		

TOTAL CHAPITRE 5 - Separateurs des Metaux Non 192.000

CHAPITRE 6 - Presses

	PR-102	Type	Presse plastique film		89.000
		Débit unitaire (t/h)	- Plastique film 0,8 t/h		
		Section de sortie	700 x 800 m2		

	PR-103	Type	Presse métaux		53.000
		Débit unitaire (t/h)	- Ferriques 3,54 t/h		
		Section de sortie	300 x 500 m2		

	PR-104	Type	Presse métaux		53.000
		Débit unitaire (t/h)	- Non ferriques 1,30 t/h		
		Section de sortie	300 x 500 m2		

	PR-105	Type	Presse multi-produit		121.000
		Débit unitaire (t/h)	- Tétrabrick® 4,7 t/h		
		Section de sortie	790 x 970 m2		

	PR-106	Type	Presse métaux		53.000
		Débit unitaire (t/h)	- Ferriques 3,54 t/h		
		Section de sortie	700 x 800 m2		

	PR-107	Type	Presse plastique film		89.000
		Débit unitaire (t/h)	- Plastique film 0,8 t/h		
		Section de sortie	300 x 600 x 230		

TOTAL CHAPITRE 6 - Presses 458.000

Pretreatment and Secondary Sorting Lines. Marseilles Plant

CHAPITRE 7 -Aspiration Plastic Film				
	ASP-101	6 Points d'aspiration		361.394
		Ventilateurs		
		Filtres		
TOTAL CHAPITRE 7 -Aspiration Plastic Film				361.394

CHAPITRE	RESUMEN	TOTAL (€)
1	Alimentateurs	505.160
2	Trommels	697.119
3	Convoyeurs à bandes	575.324
4	Separeteurs des Metaux Ferriques	304.500
5	Separeteurs des Metaux Non Ferriques	192.000
6	Presses à Balles	458.000
7	Système d'aspiration Plastic Film	361.394
TOTAL		3.093.497

2. SECONDARY SORTING

Code	Description	Unités	Prix
CHAPITRE 1 - Trommel			
TR-101	Débit maximum admissible (t/h)	18	440.000
	Diamètre (mm)	2500	
	Longueur totale (mm)	8000	
	Maille (mm)	20	
TOTAL CHAPITRE 1 - Trommel			440.000

CHAPITRE 2 - Convoyeurs à bande			
TB-08	Largeur utile (mm)	1200	59.533
	Longueur (mm)	12000	
	Angle d'inclinaison (°)	23	
TB-09	Largeur utile (mm)	1200	272.858
	Longueur (mm)	55000	
	Angle d'inclinaison (°)	0	
TB-10	Largeur utile (mm)	1200	99.221
	Longueur (mm)	20000	
	Angle d'inclinaison (°)	6000	
TB-11	Largeur utile (mm)	1200	49.611
	Longueur (mm)	10000	
	Angle d'inclinaison (°)	0	
TB-12	Largeur utile (mm)	1200	33.735
	Longueur (mm)	6800	
	Angle d'inclinaison (°)	0	
TB-13	Largeur utile (mm)	1200	66.974
	Longueur (mm)	9000	
	Angle d'inclinaison (°)	4	
	Bascule Intégrée		
TOTAL CHAPITRE 2 - Convoyeurs à bande			581.932

CHAPITRE 3 - Séparateurs des Métaux Ferriques			
SM-101	Type	OVERBAND	43.500
	Débit unitaire (t/h)	3	
	Longueur utile (mm)	1000	
	Largeur utile (mm)	800	
TOTAL CHAPITRE 3 - Sep des Métaux Ferriques			43.500

Pretreatment and Secondary Sorting Lines. Marseilles Plant

CHAPITRE 4-Tableau Densimetrique				
	TD-01	Débit maximum admissible (t/h)	13	285.000
		Largeur trémie d'entrée (mm)	1240	
		Largeur trémie sortie compost (mm)	1504	
		Largeur trémie sortie refus (lourds) (mm)	1504	
			TOTAL CHAPITRE 4-Tableau Densimetrique	285.000

CHAPITRE	RESUMEN	TOTAL (€)
1	Trommels	440.000
2	Convoyeurs à bandes	581.932
3	Séparateurs des Métaux Ferriques	43.500
4	Tableau Densimetrique	285.000
TOTAL		1.350.432


 Daniel Martín Segura
 Departamento Comercial
 Industrias Leblan S.L.