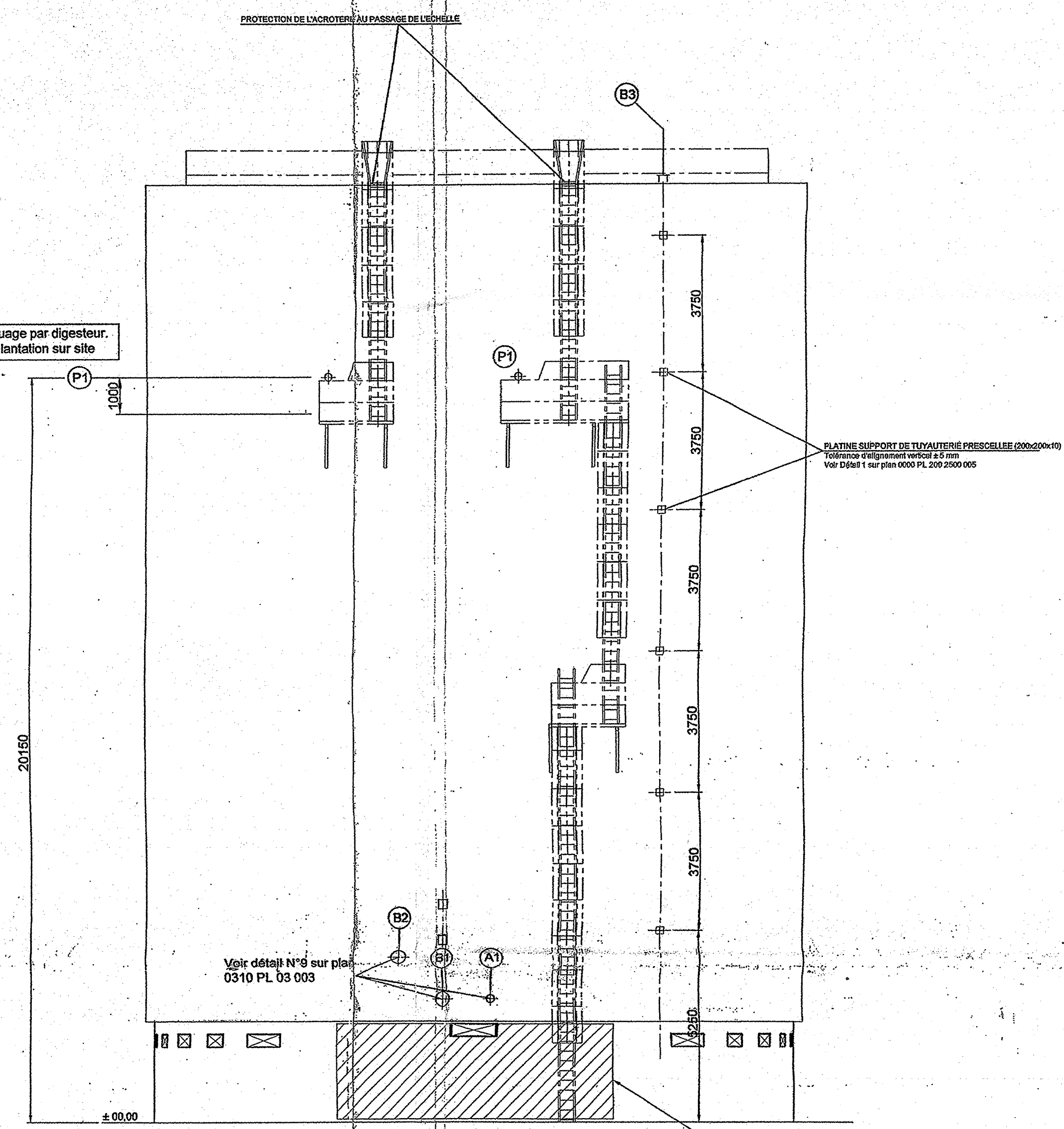
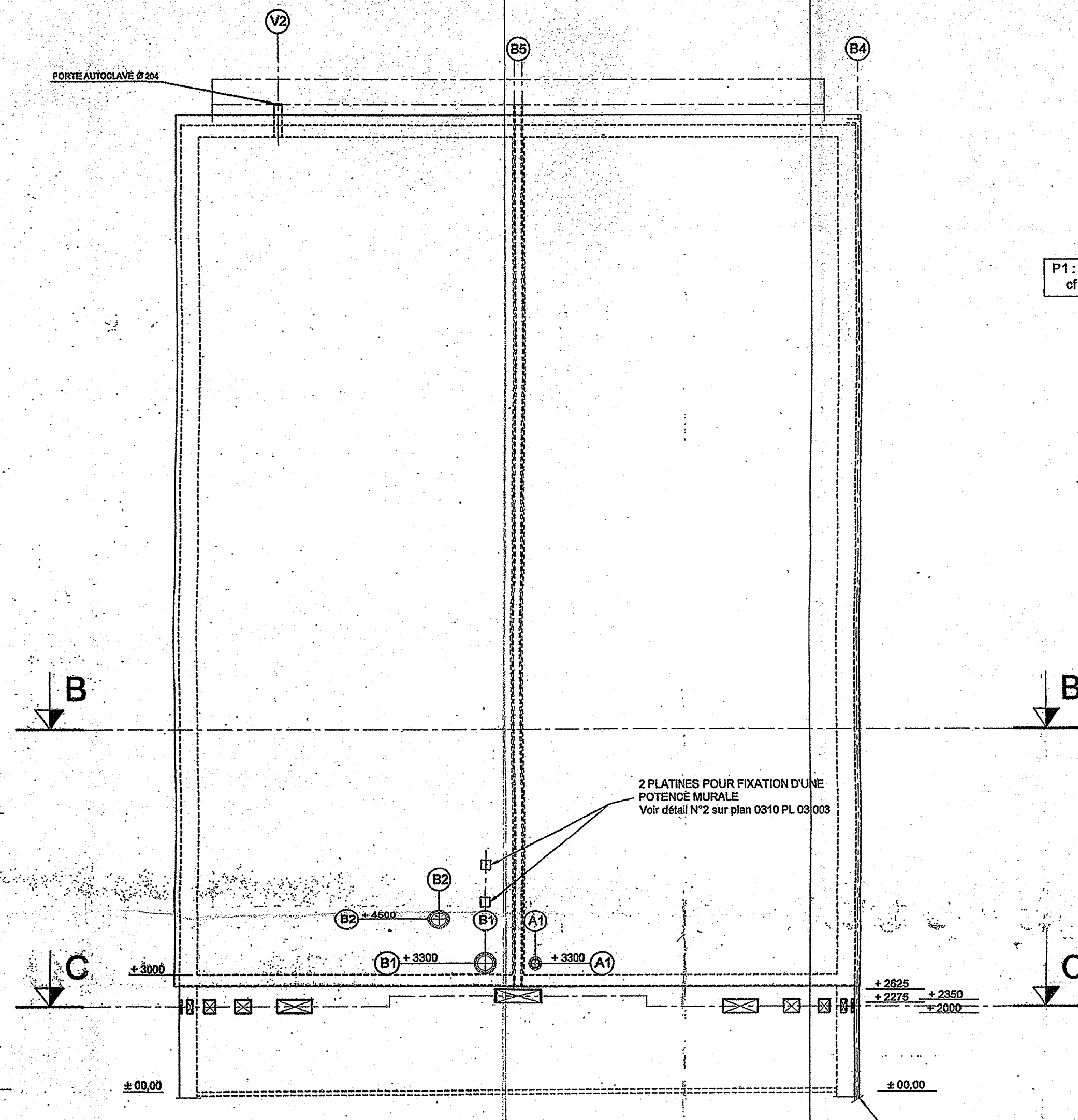
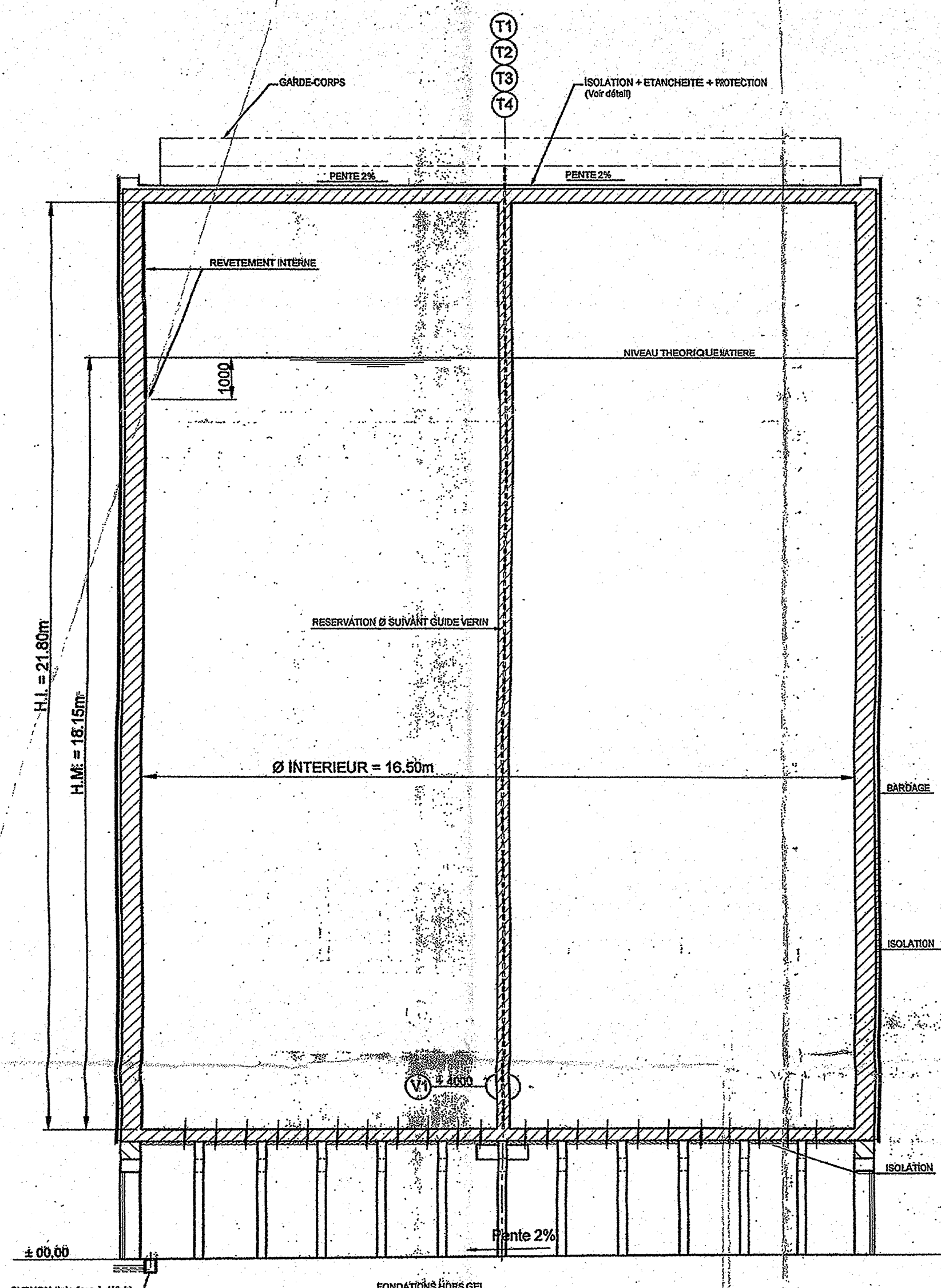


# Coupe A A

# ELEVATION



| Repère | Nb. | DN mm | DESIGNATION               | Ep.  | Matériau  | Classe    | Type | Matériau | Type | Matériau | OBSERVATIONS                            |
|--------|-----|-------|---------------------------|------|-----------|-----------|------|----------|------|----------|-----------------------------------------|
| V2     | 1   | 204x2 | Dispositif digesteur      | 2    | 10.22.010 | 10.22.010 |      |          |      |          | Porte auto-closée sur site              |
| V1     | 1   | 800x  | Trou d'homme vitré        | 6    | 204       | 204       |      |          |      |          |                                         |
| T1-T2  | 4   | 20    | Températures              | 3.91 | 10.22.010 | 10.22.010 |      |          |      |          | Platée DN200 sur coté                   |
| S1     | 1   | 400   | Disque de rupture         | 2.9  | 10.22.010 | 10.22.010 |      |          |      |          |                                         |
| P1     | 1   | 200   | Pièce de pression         | 8    | 204       | 204       |      |          |      |          |                                         |
| B5     | 2   | 250   | Duodéne réseau électrique |      | PVC       |           |      |          |      |          |                                         |
| B4     | 2   | Ø110  | Eau pluviale              |      | PVC       |           |      |          |      |          |                                         |
| B3     | 1   | 200   | Sortie biogaz             | 2    | 10.22.010 | 10.22.010 |      |          |      |          |                                         |
| B2     | 1   | 400   | Sortie matière secouru    | 8    | 10.22.010 | 10.22.010 |      |          |      |          | Galvanisation à chaud selon NF A 91-121 |
| B1     | 1   | 400   | Sortie matière principale | 8    | 10.22.010 | 10.22.010 |      |          |      |          | Galvanisation à chaud selon NF A 91-121 |
| A1     | 1   | 200   | Entrée matière principale | 8    | 10.22.010 | 10.22.010 |      |          |      |          | Galvanisation à chaud selon NF A 91-121 |

- NOTA:
- Tous les piquages situés au-dessus du niveau maître seront en inox.
  - Tous les piquages sont rayonnants.
  - Toutes les tubulures équipées de brides seront montées avec bride plate-joint+boulons. Ces plaques seront munies d'un anneau de levage pour les diamètres > 800.
  - Tous les éléments relatifs à la structure béton et à l'habillage (poutrelles, nervures, appuis des éléments, bardage, garde corps...) ne sont donnés qu'à titre indicatif.

EQUIPEMENTS DES DIGESTEURS.  
LEURS FOURNITURES ET LEURS POSITIONS  
ANGULAIRES SONT DEFINIS SELON  
L'IMPLANTATION DU SITE.  
CF PLAN D'IMPLANTATION

QUITTE  
Le Trident - 18, rue Henri-Rivière  
B.P. 1048 - 76172 ROUEN CEDEX 1  
Tél. : 02 55 14 42 98

| Rév. | Date     | Désignation                       | Dess. | Vérif. | Appr. |
|------|----------|-----------------------------------|-------|--------|-------|
| B    | 02.05.02 | Suppression des textes en anglais | CL    | JC     | JPL   |
| A    | 23.04.02 | Première émission                 | CL    | JC     | JPL   |

STEINMÜLLER  
VALORGA  
Parc du Millénaire - 1300, avenue Albert Einstein - BP 51 -  
34 935 Montpellier Cédex 09  
Tél : (33) 04.67.99.41.00  
Fax : (33) 04.67.99.41.01  
e-mail : contact@steinmuller-valorga.fr

Référence client /Client reference: Echelle/Scale :  
1/100

Référence du document /drawing reference:  
Digesteur 4 500 m3  
Elevations

0310 PL 03 002 Révision B