



B.2.6.3 Liste des équipements

Rep.	Description	Débit nominal	Produit traité
BS01	Bâche souple	1040m ³	Biogaz
CM01	Compresseur HP	230 Nm ³ /h	Biogaz
CM02	Compresseur HP	230 Nm ³ /h	Biogaz
RF01	Filtre condenseur	1 400 Nm ³ /h	Biogaz
CA01	Caisson d'agitation		Biogaz
FP01	Filtre a particules		Biogaz
PO01	Pompe a condensats	5 Nm ³ /h	Condensât
SP01	Surpresseur torche	1 600 Nm ³ /h	Biogaz
TO01	Torche	1 600 Nm ³ /h	Biogaz
SP02	Surpresseur chaudière	400 Nm ³ /h	Biogaz
CH01	Chaudière	1 000 kg/h	Vapeur
SP03	Surpresseur groupe	800 Nm ³ /h	Biogaz
SP04	Surpresseur groupe	800 Nm ³ /h	Biogaz
EP01	Epuration H ₂ S	1 600 Nm ³ /h	Biogaz
GE01	Station de cogénération	1 365 kW élec	Elec/Eau chaude
GE02	Station de cogénération	1 365 kW élec	Elec/Eau chaude

B.2.7 Unité digestat et jus

B.2.7.1 Principe

Le produit est traité à sa sortie des digesteurs par deux centrifugeuses afin de retirer l'eau du digestat qui sera par la suite envoyé vers l'unité de maturation.

La séparation des phases liquides et solides du digestat génère deux produits :

- un liquide dont la matière sèche est de l'ordre de 5 %,
- une boue solide récupérée et expédiée vers la maturation.

Une partie importante du liquide est réutilisée comme diluant pour les besoins du procédé de méthanisation lors de la préparation du mélange introduit dans le digesteur.

B.2.7.2 Description

Centrifugation

Le produit issu de l'extraction gravitaire des digesteurs DG01, DG02 (le digestat) est repris et envoyés par deux pompes péristaltiques PJ01, PJ02 sur deux centrifugeuses CE01, CE02.

La phase de centrifugation est améliorée par l'adjonction d'un flocculant, une unité autonome de mélange et d'injection SF01 permet de contrôler précisément le débit d'additif.

Excédents hydriques

Le surplus de jus produit est expédié vers l'unité de traitement des effluents process de l'usine à grâce à une pompe volumétrique PJ04. Une cuve de stockage enterrée sert de tampon afin de ne pas perturber l'unité de méthanisation en cas d'indisponibilité temporaire de l'unité de traitement des eaux.

Cette cuve est raccordée au système de drainage qui a été prévu dans la salle de méthanisation afin de récolter les eaux de lavage. Ces eaux de lavage peuvent être très