

D.6 METHANISATION ET COMPOSTAGE**D.6.1. Présentation**

Les principales caractéristiques de l'unité de méthanisation et de compostage sont les suivantes :

Domaine	Caractéristiques principales
Capacité de traitement	111 000 t/an de biodéchets issus du tri mécanique des OM grises reçues sur le site + 4 200 t/an de DAC/FFOM issues du tri à la source
Modalités de traitement	2 postes de production de 7h/j 305 jours de présence du personnel de production par an
Mode de traitement	Traitement en continu (Mono flux)
Temps de séjour	2 jours d'homogénéisation + 21 jours de digestion + 24 heures de séchage + 15 jours de maturation + 2 mois de stockage du compost
Volume des digesteurs	2 digesteurs de 4 200 m ³
Production de biogaz	162 Nm ³ de biogaz par tonne de déchets introduits dans les digesteurs
Production du compost	275 kg de compost par tonne de déchets traités dans l'unité de méthanisation et de compostage
Valorisation énergétique	Le biogaz produit est valorisé sous la forme d'électricité revendue à EDF et sous forme de chaleur réutilisée par le process