



Masse à vide : 13220 kg



Performances

P. électrique sortie alternateur	(1)	kWe	1 091
P. électrique revente EDF en HTA	(5)	kWe	1 066
P. thermique sur eau HT moteur	(3)	kWt	462
P. thermique sur huile à 83°C	(3)	kWt	97
P. thermique sur fumées Δ 180°C	(3)	kWt	643
P. gaz introduite	(2)	W PCI	3 001
Rendement électrique		%	36.4
Rendement thermique		%	40.1
Rendement de cogénération		%	76.4
Emissions à 5% O ₂ sec			
NOx	(4)(6)	mg/Nm ³	525
CO	(4)(6)	mg/Nm ³	1 200
Hydrocarbures (hors CH ₄)	(4)(6)	mg/Nm ³	50

Circuit d'eau

Débit eau HT (bloc seul)	m ³ /h	65
Température entrée/sortie eau HT	°C	99/106
Débit eau BT (réfrigérant d'air et huile)	m ³ /h	22
Température entrée/sortie eau BT	°C	43 / 51

Circuit d'huile

Capacité carter huile	litres	405
Consommation spécifique huile	(1) g/kWh	0.5

Moteur

Configuration des cylindres	cyl.	16	en V
Alésage	mm	170	
Course	mm	190	
Vitesse moyenne du piston	m/s	9.5	
Cylindrée totale	litres	69.0	
Taux de compression	-	11:1	
Vitesse de rotation	tr/min	1 500	
Pression moyenne effective	bar	13.4	
Type de collecteur échappement	Refroidissement par air		

Bilan

Puissance mécanique à l'arbre	(1)	kWm	1 136
P. thermique sur eau HT	(3)	kWt	462
P. thermique sur Huile MT	(3)	kWt	97
P. thermique sur eau BT	(3)	kWt	162
P. thermique sur fumées Δ 25°C	(3)	kWt	1 032
P. rayonnée moteur (groupe)		kWt	112 (157)
Total			3 001

Circuits Air comburant / Echappement

Débit massique air comburant	kg/h	5 646
Débit massique fumées	kg/h	6 282
Température fumées	°C	502
Contre pression maxi échapp.	mbar	50

Circuit gaz

Type de gaz	-	Biogaz
Indice de méthane de référence	-	130
Indice de méthane minimum	-	130
Pression minimale entrée moteur	mbar	100
Débit de gaz	(4)	Nm ³ /h 487

Alternateur

Fréquence	Hz	50
Tension	V	400
Puissance apparente cos(f)=0,8	kVA	1 333
Nombre de paliers	-	1
Classe d'échauffement / d'isolation	-	F / H
Classe de protection	-	IP23
Régulation de tension	-	V par Hz
Rendement à cos(Phi)= 1,0	%	97.4

- (1) Sans tolérance. Pompes attelées incluses.
- (2) Tolérance +5% selon ISO 3046/1.
- (3) Tolérance +/- 3%.
- (4) Pour un gaz de PCI = 22 200 kJ/Nm³.
- (5) Hors pertes circuit bouchon, pompe cogénération et compresseur gaz Ventilation 1ère vitesse et aéroréfrigérant BT seul en marche.
- (6) Avec traitement catalytique