



V/réf. :

N/réf. : 110705 558C MPM FG/XDG

**COMMUNAUTE URBAINE
MARSEILLE PROVENCE METROPOLE
M. Joël RAFFIN**

BP48014

13567 MARSEILLE cedex 02

Fos sur Mer, le 05 juillet 2011

Objet : By-pass sortie BRS

Monsieur le Directeur Général des Services,

Conformément à l'article 25 de la DSP, nous vous informons par la présente que nous procédons actuellement au rajout d'une bande transporteuse de déchets en sortie des BRS, permettant de by-passer le tri secondaire.

En effet, en cas de problèmes techniques entraînant l'arrêt du tri secondaire, nous sommes contraints de vider rapidement les BRS pour éviter tout colmatage, ce qui ne peut se faire qu'avec ce type d'équipement.

Vous trouverez tous les éléments descriptifs correspondant à ce matériel.

Restant à votre disposition pour vous fournir tout renseignement complémentaire, nous vous prions d'agréer, Monsieur le Directeur Général des Services, nos salutations les plus respectueuses.

Xavier de Gaulejac

EveRé SAS

INSTALLATION D'UN BY-PASS SORTIE BRS



A l'attention de :

**EVERE
Roberto Rodriguez**

Réf. :

P-11-004-01-FT

Plan n° :

P-11-004-00-00

Date :

17/01/2011

TRANSP. SORTIE ZTB-12**POS. 1.01****TYPE: UP 26,5/1200****CARACTÉRISTIQUES**

| | |
|--|--|
| Distance entre les axes | : 26,5 m approx. |
| Largeur de la bande transporteuse | : 1200 mm |
| Position de la bande transporteuse | : Incliné à 10° |
| Vitesse de la bande transporteuse | : v = 0,6 m/s |
| Qualité de la bande transporteuse | : Marque DUNLOP, Goodyear ou similaire résistant aux graisses et aux huiles de type EP 400 /3, 4:2 mm surface. |
| Entraînement | : Moteur-réducteur SEW Eurodrive, Siemens, Bonfiglioli ou similaire à groupe conique de type KA et à axe creux, directement fixé sur l'axe du cylindre et supporté à l'aide d'un bras de réaction qui dispose de coussinets amortisseurs pour éviter les vibrations éventuelles du groupe. |
| Puissance du moteur | : 4 Kw approx. |
| Voltage et fréquence | : 230/400 V, 50 Hz |
| Cylindre moteur | : Diamètre de 320 mm bombé et recouvert d'un caoutchouc gravé en forme de losange de 8 mm (pour éviter le dérapage et le déplacement de la bande) et supporté par des roulements INA de type RASE. |
| Cylindre conduit | : Diamètre de 320 mm bombé pour éviter le glissement de la bande. |
| Tension | : Le système de tension est composé de supports de roulements INA de type RTUE guidés sur une structure renforcée en U tendue à l'aide d'une vis. |
| Niveau de glissement supérieur | : Glissement par roulement à l'aide de stations à 30° adaptées à la largeur de la bande correspondante, avec ses cylindres respectifs de série lourde GURTEC, Rulmeca ou similaire Ø89/20. |
| Niveau de glissement inférieur | : Glissement par roulement à l'aide de cylindres GURTEC ou similaire, série lourde Ø63/20 munis d'anneaux nettoyants antigraisse Ø108. |
| Distance entre stations de zone du déchargement du matériel | : à 250mm aprox. |
| Distance entre stations différentes aux stations de déchargement du matériel | : à 1000mm aprox. |
| Distance entre stations de retour | : à 1500mm aprox. |
| Hauteur des parois latérales | : 400 mm approx. |
| Canalisateurs laterals | : du tenseur à motrice, avec des protections laterales de securité. Épaisseur tôle: 3mm. Flancs latéraux en gomme noire et 10mm épaisseur x 1000mmm hauteur; dureté inférieure à la bande. |

ACCESSOIRES

Les piliers de support du transporteur sont réalisés avec des UPN-120 mm qui disposent d'une base réglable qui permet de les niveler selon les exigences du relief.

Ce type de transporteurs dispose de deux racloirs : un racloir à hauteur et angle de travail réglables (grâce à deux supports ROSTA) pour la partie extérieure de la bande placé dans la partie inférieure du cylindre moteur.

Un racloir triangulaire en caoutchouc noir de 60 shores pour la partie intérieure de la bande qui permet d'éviter que le matériau ne colle au cylindre et ne provoque un déplacement de la bande.

Trémie de décharge.

Pour la bande réversible, on installera deux racloirs inférieurs.

Si la bande transporteuse a une inclinaison marquée (supérieure à 19°), on placera une bande à profilés, des cylindres GURTEC plus petits de $\varnothing 89$ sans anneaux nettoyeurs, un racloir à brosse et un moteur à frein.

DESCRIPTION TECHNIQUE

Le châssis de ces transporteurs est construit avec des profilés laminés à chaud de type UPN 140 mm vissés les uns aux autres et reliés par des bretelles de manière à obtenir une construction rigide dépourvue de flexions.

Les têtes du moteur et du tendeur sont également fixées au châssis principal.

La fabrication en modules avec tous les éléments vissés au châssis principal suppose une grande sécurité de montage et permet de modifier les équipements.

TRANSP. ENTRÉE LIGNE**POS. 1.05****TYPE: UP 16/1200****CARACTÉRISTIQUES**

| | |
|--|--|
| Distance entre les axes | : 16 m approx. |
| Largeur de la bande transporteuse | : 1200 mm |
| Position de la bande transporteuse | : Incliné à 10° |
| Vitesse de la bande transporteuse | : v = 0,6 m/s |
| Qualité de la bande transporteuse | : Marque DUNLOP, Goodyear ou similaire résistant aux graisses et aux huiles de type EP 400 /3, 4:2 mm surface. |
| Entraînement | : Moteur-réducteur SEW Eurodrive, Siemens, Bonfiglioli ou similaire à groupe conique de type KA et à axe creux, directement fixé sur l'axe du cylindre et supporté à l'aide d'un bras de réaction qui dispose de coussinets amortisseurs pour éviter les vibrations éventuelles du groupe. |
| Puissance du moteur | : 3 Kw approx. |
| Voltage et fréquence | : 230/400 V, 50 Hz |
| Cylindre moteur | : Diamètre de 320 mm bombé et recouvert d'un caoutchouc gravé en forme de losange de 8 mm (pour éviter le dérapage et le déplacement de la bande) et supporté par des roulements INA de type RASE. |
| Cylindre conduit | : Diamètre de 320 mm bombé pour éviter le glissement de la bande. |
| Tension | : Le système de tension est composé de supports de roulements INA de type RTUE guidés sur une structure renforcée en U tendue à l'aide d'une vis. |
| Niveau de glissement supérieur | : Glissement par roulement à l'aide de stations à 30° adaptées à la largeur de la bande correspondante, avec ses cylindres respectifs de série lourde GURTEC, Rulmeca ou similaire Ø89/20. |
| Niveau de glissement inférieur | : Glissement par roulement à l'aide de cylindres GURTEC ou similaire, série lourde Ø63/20 munis d'anneaux nettoyants antigraisse Ø108. |
| Distance entre stations de zone du déchargement du matériel | : à 250mm aprox. |
| Distance entre stations différentes aux stations de déchargement du matériel | : à 1000mm aprox. |
| Distance entre stations de retour | : à 1500mm aprox. |
| Hauteur des parois latérales | : 400 mm approx. |
| Canalisateurs laterals | : du tenseur à motrice, avec des protections laterales de securité. Épaisseur tôle: 3mm. Flancs latéraux en gomme noire et 10mm épaisseur x 1000mmm hauteur; dureté inférieure à la bande. |

ACCESSOIRES

Les piliers de support du transporteur sont réalisés avec des UPN-120 mm qui disposent d'une base réglable qui permet de les niveler selon les exigences du relief.

Ce type de transporteurs dispose de deux racloirs : un racloir à hauteur et angle de travail réglables (grâce à deux supports ROSTA) pour la partie extérieure de la bande placé dans la partie inférieure du cylindre moteur.

Un racloir triangulaire en caoutchouc noir de 60 shores pour la partie intérieure de la bande qui permet d'éviter que le matériau ne colle au cylindre et ne provoque un déplacement de la bande.

Trémie de décharge.

Pour la bande réversible, on installera deux racloirs inférieurs.

Si la bande transporteuse a une inclinaison marquée (supérieure à 19°), on placera une bande à profilés, des cylindres GURTEC plus petits de $\varnothing 89$ sans anneaux nettoyeurs, un racloir à brosse et un moteur à frein.

DESCRIPTION TECHNIQUE

Le châssis de ces transporteurs est construit avec des profilés laminés à chaud de type UPN 140 mm vissés les uns aux autres et reliés par des bretelles de manière à obtenir une construction rigide dépourvue de flexions.

Les têtes du moteur et du tendeur sont également fixées au châssis principal.

La fabrication en modules avec tous les éléments vissés au châssis principal suppose une grande sécurité de montage et permet de modifier les équipements.

3.- ÉQUIPEMENTS ET SERVICES COMPRIS DANS L'INSTALLATION

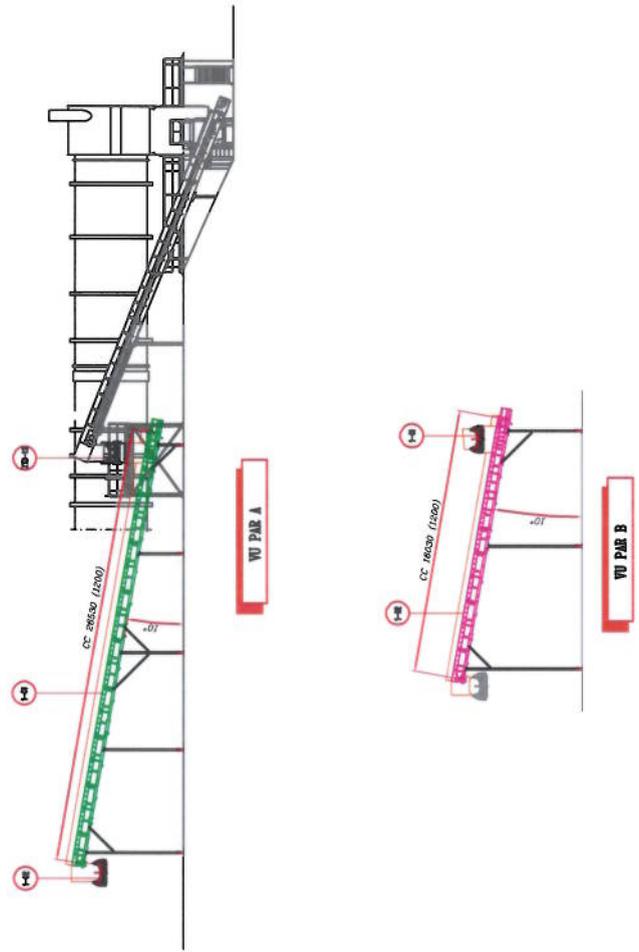
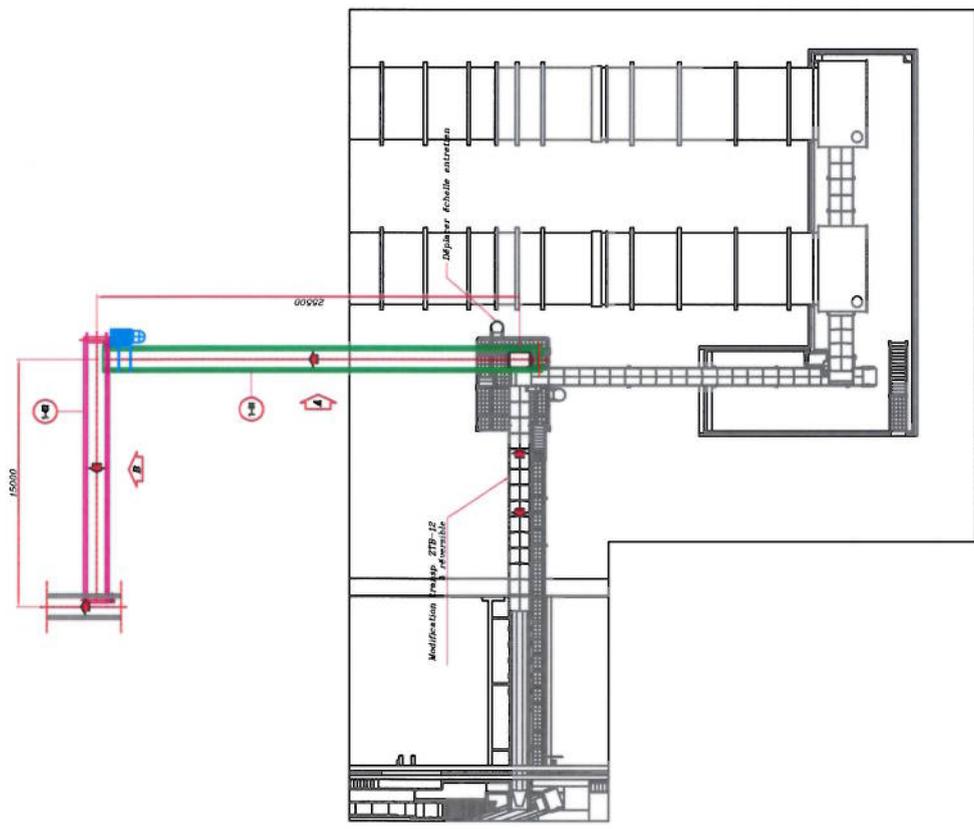
En plus de tout le matériel décrit précédemment :

- 1.- Peinture ou galvanisation selon l'installation existante.

Peinture : 1 couche de peinture de base (avec deux composantes d'acrylique) + 1 couche de finition (aussi avec deux composantes d'acrylique) et un vernis de 60 %. Epaisseur totale des 2 couches : 120 m
Les pièces galvanisées, en inox, en plastique et en aluminium n'ont pas de peinture de protection. Les pièces d'achat (moteur-réducteur, rouleaux, etc.) ont la couleur d'origine du fabricant.
- 2.- Transport de la totalité de l'installation sur le site.
- 3.- Grues utilisées pour le de déchargement et la manipulation.
- 4.- Montage mécanique complet de notre installation.
- 5.- Mise en marche de notre installation.
- 6.- Remise de l'installation prête à l'usage à votre personnel spécialisé.
- 7.- Mode d'emploi

Les éléments ci-dessous ne sont pas compris dans l'installation et peuvent être effectués par l'acheteur.

- 1.- Branchement électrique du tableau de distribution jusqu'au(x) tableau(x) de contrôle des moteurs (TCM) de Masias et, le cas échéant, aux tableaux électriques de machines individuelles (presses, déchireurs de sacs, compresseurs...). Les branchements devront comprendre les terminaux de connexion.
- 2.- Travaux de cimentation et contrôle de la stabilité des plaques.
- 3.- Autres travaux de construction et de montage de tuyaux électriques dans le ciment.
- 4.- Travaux de forage et d'isolement des murs et toits selon les plans.
- 5.- Éclairage des entrepôts et des bâtiments.
- 6.- Compléments spécifiques pour l'aspiration de la poussière qui ne sont pas compris dans l'installation.
- 7.- Compléments spécifiques relatifs à l'insonorisation.
- 8.- Besoins survenus pendant le montage (eau, puissance électrique, éclairage, etc.)
- 9.- Montage électrique et du câblage de notre installation, du(des) tableau(x) de contrôle des moteurs (TCM) de Masias à toutes les commandes.
- 10.- Contrôle électrique complet de notre installation.



- 1-02 Trapp. entrée ligne avec ouverture supérieure - IP 18/200
- 1-01 Trapp. sortie ZTD-12 avec ouverture supérieure et plate-forme entrée - IP 26,5/200
- ZTD-12 Modification trapp. ZTD-12 et échelle verticale du plate-forme entrée

| | | |
|---|----------|------------------------|
| EVEREG For Sur Air (Norma) | Escala : | N°: P-11-004-00-10 |
| | | 1/100 D : (17-01-11) |
|  MASIAS RECYCLING | | |
| INSTALLATION D'UN BYPASS SORTIE BRS | | |
| MASIAS RECYCLING SL | | |
| SMT JOAN LES FRITS - BORDA - ESPAÑA | | |